

REF 25736

REPÚBLICA DE CHILE

OFICINA DE IDENTIFICACION  
DE

*Santiago*

**PRONTUARIO**

DE

*Ramona Gallo Salazar*

Modelo Oficial N.º 100, del 1920 - 1921

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

N.º 120194

**Convenio Internacional de Policías**  
20 de Febrero de 1920

Art. 18.—Los contratantes procurarán facilitar que toda persona honesta en posesión de un cédula o certificación de identidad conforme al sistema dactiloscópico, la cual además de poseer a cubierto de posibles molestias ha de ser un elemento de información personal útil en muchas circunstancias.

*Luis Ruiz*  
Firma del funcionario

*Santiago*

de 192 *28*

# INDIVIDUAL DACTILOSCÓPICA

TELÉMETRO

Serie: \_\_\_\_\_

Sección: \_\_\_\_\_

SERIE

MARCO DORSAL



Pulgares



Índice



Medio



Anular



Meñique

SECCION

MARCO DORSAL







## OBSERVACIONES

16. II. 1938 - C 495. Trámite Registro Exterior  
para 1938 - C. E. Cons. Argentino  
Antef. F. E. 1938 - L. G. circ. 2. Copias  
Folleto de 5. II. 1935 - Anuncio de la de-  
junción de su espacio - Carga Civil  
Solic. autorización trinitaria



REPÚBLICA DE CHILE

Gabinete de Identificación de

SERIE		Tamaño de Anillo				
MANO		Tamaño de Anillo				
SECCION	Mano derecha					
	Mano izquierda					