

REF 28653

REPÚBLICA DE CHILE

POLICIA DE ANTOFAGASTA

OFICINA DE IDENTIFICACION

PRONTUARIO

DE

Orago Leautic Plasia

Convenio Internacional de Policia de Buenos Aires
20 DE OCTUBRE DE 1905

(BUENOS AIRES, LA PLATA, RIO DE JANEIRO,
SANTIAGO DE CHILE Y MONTEVIDEO)

Art 19. Los contratantes procurarán facilitar que toda persona honesta registre en la Oficina de Identificación sus antecedentes y su "individual dactiloscópica" que no solo evite injustos vejámenes, sino que sea elemento de información personal, útil en cualquiera circunstancia.

Antofagasta, 25 de Mayo de 1919

PROPIEDAD UNIVERSIDAD CATOLICA DEL NORTE

23853

FILIACION DE

Hijo de *Antonio*
 y de *Martha*
 Nación *Perú* Provincia *Dalmacia*
 Departamento *id* Pueblo
 Nació el *de 1881*
 Estado civil *Soltero*
 Profesión *Empleado* Lee *si* y escribe *si*
 Vino al país *el año 1914*
 Servicios militares
 Costumbres y hábitos
 Individual Dactiloscópica *Sección 62344*
Sección 4244
 Relaciones *Maternal Baya*
Asas Figueras
Of. Filomena

DOMICILIOS

Perseverancia

