

REF 28949

REPÚBLICA DE CHILE

POLICIA DE ANTOFAGASTA

OFICINA DE IDENTIFICACION

PRONTUARIO

DE

Automas Mijuna Mijuna

Convenio Internacional de Policia de Buenos Aires

20 DE OCTUBRE DE 1905

(BUENOS AIRES, LA PLATA, RIO DE JANEIRO,  
SANTIAGO DE CHILE Y MONTEVIDEO)

Art. 10.— Los contratantes procurarán facilitar que toda persona honesta registre en la Oficina de identificación sus antecedentes y su "individual dactiloscópica" que no sólo evite injustos vejámenes, sino que sea elemento de información personal, útil en cualquiera circunstancia.

Nº 73768

Antofagasta, 30 de Agosto de 19 70

FILIACION DE

Hijo de *Jou*

y de *Dña*

Nación *Jugoslavo*

Provincia *Dalmacia*

Departamento

Pueblo *Novor*

Nacido el

de *1878*

Estado civil *Lo Casado*

*de Catalina Greis*

Profesión *Comerciante*

Lee *L.*

y escribe *L.*

Vino al país *el año 1896*

Servicios militares

Costumbres y hábitos

Individual Dactiloscópica

Serie *4343*

Sección *7442*

Relaciones *Marco y Lucía*

*Antaf.*

*Juan*

DOMICILIOS

*Punta de Puelo*

*Calle Santos Ossa 617.*